

A CASE IH MAGAZIN 3/2013

FARMFORUM



QUADTRAC 620
AZ ÚJ ZÁSZLÓSHAJÓ

AXIAL-FLOW®
HATÉKONY CSÉPLÉS

AFS RENDSZEREK
MUNKA KÖZBEN

A LEGNAGYOBB PRECIZITÁS AZ ÖN SZÁNTÓFÖLDJEIN

A LEGJOBB HÁLÓZAT EGYETLEN FORRÁSBÓL: KORMÁNYRENDSZEREK - RTK HÁLÓZAT - SZERVIZ

- n Teljes Case IH RTK hálózati lefedettség a helyi márkaképviselőtől
- n Optimális utólagos beszerelhetőség minden típusba
- n Egyedülálló finanszírozási ajánlat és meghosszabbított garancia a CNH Capital-tól
- n A legnagyobb pontosság és maximális rugalmasság



RTK
bázisállomás



www.caseih.com



AFS 700

CASE IH ACCUGUIDE™ NAVIGÁCIÓ

INTERAKTÍV, INTEGRÁLT, INTUITÍV
A LEGJOBB ÖNNEK ÉS A
VÁLLALKOZÁSÁNAK!

ÉS AUTOMATA KORMÁNYZÁS MINDEN MÁRKÁHOZ

...mindenkinek, aki pontosságot szeretne!

Az optimális utólagosan beszerelhető
megoldás a legnagyobb pontosság
és a maximális rugalmasság
érdekében EZ Pilot-tal.



FM 250™



FM 1000™



FM 750™ + EZ Pilot



VEZÉRCIKK

INTELLIGENS ÉS HATÉKONY GAZDÁLKODÁS – ÚJ MEG- OLDÁSOK ÉS INNOVÁCIÓK A CASE IH-TÓL

- 04 Nagysebességű bálázás az új RB generációval
- 03 Vezércikk
- 06 Case IH Farmlift: nagy teljesítményű és sokoldalú teleszkópos rakodó
- 08 Bemutatkozik az új Steiger és Quadtrac sorozat
- 10 Önök kérték: csúcstechnológia a legnagyobb hatékonysághoz
- 12 Case IH újdonságok a Precíziós Gazdálkodásban: Jó nyomon haladunk
- 14 A szántó földön jól bevált navigációs rendszer: az állandó művelőnyomos technológia felé
- 16 Case IH AFS navigációs rendszerek munka közben: a precíz gépkezelők
- 18 Case IH PUMA traktorok a Dalmand Zrt-nél – az Invest Kft. takarékos traktorai
- 20 Látogatás az Arbon-ban található FPT fejlesztési központban: "Hatékonyabbá tesszük a motorokat!"
- 22 A Case IH az Agritechnica 2013 kiállításon
- 24 Innovációk az Axial-Flow® kombájnokon: Hatékonyabb cséplés!
- 26 Maxxum CVX Hatékony Teljesítmény fokozatmentes sebességváltóval: Többcélú és költséghatékony
- 28 Klímaváltozás: Nyertesek és vesztesek - és még több bizonytalanság
- 30 A rotoros kombájn is képes a lédásnak megfelelő tisztasági fokkal dolgozni

KEDVES OLVASÓINK!

Az elmúlt néhány hónap óta a világ minden táján láthatjuk a tájkép megváltozását.

Ennek legfontosabb oka az erőforrásaink folyamatos fogyása. Ez a helyzet a teljes mezőgazdasági szektort új kihívások elé állítja.

Ma az amúgy is korlátozott mennyiségben rendelkezésre álló erőforrásaink folyamatos apadása miatt minden korábbinál fontosabb, hogy fenntartható módon, megfelelő mennyiségben és csúcsmínőséggel termeljünk meg a mezőgazdasági nyersanyagokat.



Ezen kihívásoknak való megfelelés egyik egyértelmű és nélkülözhetetlen feltétele a mezőgazdasági technológia, mivel ez biztosítja azokat a képességeket, amelyek a termelési folyamatok hatékonyabb és fenntarthatóbb irányításához szükségesek. A Case IH ismét jelentős szerepet vállal ebben nagyszámú újdonságaival.

Vállalatunk történetében még soha sem voltunk képesek a gazdálkodók számára a traktorok és betakarítógépek ennyire hatékony sorozatát kínálni, mint most. Ennek eredményeként a világ minden országában tevékenykedő vásárlóink nagyobb precizitással és nagyobb hatékonysággal képesek dolgozni az erőforrások egyidejű kímélésével. A Farm Fórum magazinunk ezen legújabb számába azt szeretnénk az Ön számára bemutatni, hogy mit jelent ez a mezőgazdaság számára a gyakorlatban. Áttekintést adunk az új fejlesztéseinkről, például a Precíziós Gazdálkodás terén.

Éljen a lehetőséggel, hogy többet is megtudjon a mezőgazdasági tevékenységekhez általunk kínált megoldásokról. Akár ebből a magazinból, vagy akár a legközelebbi Case IH márkaképviselőnél.

Örömünkre szolgálna, ha személyesen is találkozhatnánk Önnel és bemutatnánk a legújabb technológiáinkat.

Üdvözlettel St. Valentin-ből:

Matthew Foster

Case IH Alelnök, Európa-Közel-Kelet és Ázsia

IMPRESSZUM

A Farm Fórum a Case IH termékekkel, mezőgazdasági trendekkel kapcsolatos információkat ismerteti, szakmai riportokat közöl, és a célja, hogy segítse Önt a mezőgazdasági vállalkozásának sikeres vezetésében.

Kiadó: CNH Österreich GmbH, Steyrer Straße 32, 4300 St. Valentin, Ausztria, 2013. 3. kiadás



A CASE IH KIBŐVÍTETTE A HENGERES BÁLÁZÓ KÍNÁLATÁT NAGYSEBESSÉGŰ BÁLÁZÁS AZ ÚJ RB GENERÁCIÓVAL

ÚJ, VÁLTOZÓ KAMRÁS HENGERES BÁLÁZÓK A HATÉKONY SZALMA- ÉS ZÖLDTAKARMÁNY BÁLÁZÁSHOZ / HENGERES BÁLÁK KÉSZÍTÉSE RUGALMAS MÉRETTARTOMÁNYBAN 0,9 ÉS 1,8 MÉTERES ÁTMÉRŐ KÖZÖTT / ÚJ FORMATERVEZÉS / A KETTŐS TÖMÖRSÉGSZABÁLYOZÁS NAGY BÁLASÚLYT BIZTOSÍT

A zöldtakarmány, a szilázs és a szalma bálázását növekvő bálázási segédanyag árak, egyre szélesebb rendek és a munkavégzésre rendelkezésre álló szűk időkeret jellemzi. Ez az oka annak, hogy egyre fontosabbá válik a szalma és a zöldtakarmány hatékony és nagysebességű bálázása.

Ennek érdekében a Case IH kifejlesztett egy új, változó kamrás hengeres bálázót, amely 2014 januárjától lesz megvásárolható.

MODERN FORMATERVEZÉS A KÖNNYŰ HOZZÁFÉRÉS ÉRDEKÉBEN

Az új RB sorozat két gépmoddellből áll: az RB 455 és az RB 465, amelyek 1,2 méter széles, 0,9 és 1,5 méter közötti átmérőjű bálákat készítenek az RB 455 esetében, vagy 0,9 és 1,8 méter közötti átmérőt az RB 465 esetében. Mindkét modell rendelhető opciós továbbító rotorral és szeletelő késekkel. Ennek eredményeként az új RB 455/465 az eltérő betakarítási körülményeknek megfelelően szerelhető fel.

A bálázók új generációja könnyen felismerhető a modern formatervezéséről, amelyet teljes hosszúságában felnyitható oldalsó burkolatok jellemeznek a gép mindkét oldalán. Ezek megkönnyítik a hozzáférést pl. karbantartás elvégzése során.

EGYFORMA BÁLÁK A TÖKÉLETES FELÜLETNEK KÖSZÖNHETŐEN

Az RB 455/465 bálázók működési elve rugalmas gumiszalagok és kompressziós hengerek kombinációján alapul. A gépek teljesítményét jelentősen növeli a rendfelszedő és a továbbító rotor közötti kis távolság.

A kompressziós hengerek gyorsan elkészítik a bála tömör és stabil magját, majd a gumiszalagok biztosítják az egyenletes tömörséget, ahogy a bála átmérője növekedik. Ezt a végtelenített, jobban tapadó, kevésbé nyúló és hosszabb élettartamú gumiszalagok esetében felhasznált új anyagok és az optimális felület teszik lehetővé. Ezekben a bálázókban négy darab szélesebb gumiszalag található, ami minimalizálja a bálaformázás

közben fellépő anyagvesztéséget.

A gumiszalagok feszességét rugók szabályozzák. A bála átmérőjének növekedésével a gumiszalagok feszítését hidraulika rendszer veszi át. Ennek eredményeként a kompressziós nyomás ideálisan szabályozott.

Az opciós új Kettős Tömörégszabályozó funkció lehetővé teszi nagyobb szármennyiség betömörítését, ha szükséges. Ennek köszönhetően a bálák a legköltséghatékonyabban és silózhatóbban szállíthatók.

ÚJ RENDFELSZEDŐ

Az új RB sorozat 2,0, vagy 2,3 méter szélességű, rugózott, nagyteljesítményű rendfelszedővel egyaránt rendelhető, amelyek a legnagyobb szalmarendeket is képesek felszedni, még akár egyenletlen talajon is.

Az új rendfelszedők alapfelszereltségének részét képezi a négy tartón rögzített, összesen 28, vagy 32 darab rugós rögzítésű ujjpár.

Opcióként erősített rendfelszedő is rendelhető 5 ujjtartóval és gumirögzítéses ujjakkal, amely a



különösen nehéz betakarítási körülményekhez használható.

A standard állítható rendleszorító henger egyenletes terményáramot biztosít.

A rendfelszedő felszerelhető opciós önbeálló támasztó kerekekkel is a talaj védelme érdekében kanyarodás során.

Ezek a kerekek kézzel fordíthatók szállítási helyzetbe szerszámok használata nélkül, így a bálázó szállítási szélessége az előírt értéken tartható.

A rendfelszedőről a termény a nagyméretű konzolcsigára, majd ezen keresztül a rotorra kerül, amely növeli a rendfelszedő átteresztőképességét. Opcióként kettős konzolcsiga is felszerelhető a nagyméretű szögletes bálázóinkhoz hasonlóan.

Az egymás fölé felszerelt két konzolcsiga a nagy terményáramot a rotor csatornába szállítja. Ennek az elrendezésnek az előnye, hogy nagymértékben növeli a gépteljesítményt az első kaszáláskor és nagyon nagy szártömég esetén.

NAGYTELJESÍTMÉNYŰ ROTOR

A szeletelő szerkezettel felszerelt rotorban három sorban elhelyezett kettős ujjak találhatók, amelyek a hidraulikusan mozgatott 15 késsel együtt egyenletes hosszúságúra aprítják a terményt. Ez a rendszer egyenletesen kis aprítási méretet biztosít. A kések rugófeszítések, ami védelmet biztosít a kővektől, illetve a cseréjük könnyen, szerszámok használata nélkül végezhető.

A késtartó konzol hidraulikus mozgatású. Az új, opciós lenyitható fenéklemezzel a rotor zónában bekövetkező bármilyen betömődés gyorsan megszüntethető, és mindez a traktor vezetőfülkéjéből távvezérléssel.

ÚJ VEZÉRLÉSI KONCEPCIÓ

Az RB 455/465-ös bálázók másik új jellemzője az újszerű vezérlési koncepció. A teljes

bálázási folyamat teljesen automatikusan vezérelhető az érintőképernyős monitoron keresztül. Például egy ujjérintéssel beállítható a bálának az az átmérő értéke, amelynél a kötézési ciklusnak meg kell kezdődnie. A képernyő megérintésével különféle kötézési minták is beállíthatók. Az ISOBUS kompatibilis bálázók teljes mértékben a monitoron keresztül működtethetők a traktor vezetőfülkéjében ülve. Kétféle monitor rendelhető.

A felhasználók a költséghatékony bálázó monitor, vagy egy 4-színű TFT kijelző között választhatnak.

A kijelzőn keresztül figyelhető a préskamra megtelése. Ezen kívül a gép összes lényeges funkciója – mint pl. a préskamra külön jobb- és baloldalának megtelése, a kötözőszerkezet állapota, a továbbító rotor és az aprító rotor állapota, valamint a munkastatisztikák – szintén megjeleníthető. Ez megkönnyíti a bálák optimális formájának és sűrűségének elérését szabálytalan alakú rendek felszedése során.

Mindezen funkciók egytől-egyik az érintőképernyő segítségével kezelhetők.

OPTIMÁLIS BÁLAKÖTÖZÉS HÁLÓVAL, VAGY ZSINEGGEL

A bálázógép megrendelésekor hálós, vagy zsineges kötözőszerkezet közül választhat, de rendelheti a hálós és zsineges kötözőszerkezet kombinációját is. A gépmoddal változattól függően a bálázón akár hat zsinegtekerics és akár három hálótekerics szállítható tartaléknak. Az új Over-Edge teljes szélességű hálókötöző funkció a bálát a préskamra méreténél nagyobb szélességben teríti a bálára. Ez biztosítja a bála széleinek teljes takarását standard 1,2 méter széles háló használata során. Az 1,3 méter széles háló jóval túlnyúlik a bálák bal- és jobboldalán.

Ezen kívül két teleszkópos karral működő kettős zsineges kötözőszerkezet is rendelhető. A kötözési menetek száma a bálázó monitoron állítható be.



Az 5-tengelyes rendfelszedő az összes rövid szárat is megbízhatóan szedi fel, nagy sebességnél is.

ÚJ MEGOLDÁSOK A RÉSZLETEKBEN

Az új RB 455 számos új részletet tartalmaz a munkavégzés közbeni biztonság és kényelem biztosítása érdekében.

Mindegyik RB bálázó meghajtása 540 és 1000 min-1 fordulatszámú TLT-vel egyaránt biztosítható. A fő kardántengely automata csúszó tengelykapcsolóval van felszerelve.

Az összes hajtólánc állandó automata kenésű, a rendfelszedő pedig nyírócsavaros védelemmel van ellátva.

A gépek egy másik új jellemzője a biztonsági kapcsoló, amely úgy teszi lehetővé a bálázógép elektronikai rendszerén végzett karbantartásokat, hogy nem áll fenn a rendszer véletlen áram alá helyezésének kockázata, ami a beavatkozást végző szerelő sérülését okozhatja.

A rendelhető gumiabroncsok választéka az 500/55-20 mérettel tovább bővült. A nagyobb méretű gumiabroncsok célja a talaj hatékonyabb védelme a taposási károktól. Az ország specifikus felszereltség opcióktól függően a bálázók hidraulikus és pneumatikus fékrendszerrel egyaránt rendelhetők.

CASE IH FARMLIFT:

NAGY TELJESÍTMÉNYŰ ÉS SOKOLDALÚ TELESZKÓPOS RAKODÓ

A CASE IH TOVÁBB BŐVÍTI TERMÉKKÍNÁLATÁT TELESZKÓPOS RAKODÓK BEVEZETÉSÉVEL. A FARMLIFT KOMPAKT ÉS GAZDASÁGOS, BELÉPŐ SZINTŰ RAKODÓ.

Az új Case IH Farmlift sorozat összesen 6 modellből áll, melyek különböző méretű gazdaságok igényeit szolgálják majd ki.

ÁLLATTARTÓK ÉS NÖVÉNYTERMESZTŐK TELESZKÓPOS RAKODÓJA

A belépő szintű Farmlift 525 tökéletes megoldást kínál kis vagy közép méretű gazdaságoknak készült, akik állattenyésztéssel vagy növénytermesztéssel, akár gyümölcs vagy bortermesztéssel foglalkoznak. A Farmlift költséghatékonyabb

alternatívája lehet egy homlokrakodós traktornak.

A Farmlift 525 maximum emelési teljesítménye 2,5 tonna, magassága 5,7 méter. Az alacsony gépmagasság, mely 2 méter alatt van, lehetővé teszi a fedett területen való munkát. A rakodó kompakt kialakításának köszönhetően a fordulási sugár csupán 3,4 méter, a keréktávolság pedig csak 2,35 méter, mely szintén az épületeken belüli munkát teszi ideálissá.

AZOKRA A MUNKÁKRA, MELYEK NAGY EMELESI KAPACITÁST ÉS MAGASSÁGOT IGÉNYELNEK

Azoknak a gazdálkodóknak, akik nagyobb teljesítményre vágnak a Case IH további modelleket tervezett. A Farmlift 632 110-121 lóerős kapacitással rendelkezik, és 3,2 tonnát képes 6,1 méter magasra emelni. A Farmlift 935 3,5 tonna teljesítménnyel és 9,6 méter emelési magassággal rendelkezik. The Farmlift 632-935 modellek a legújabb magas nyomatékú FPT NEF 4 motorokkal rendelkeznek, melyek teljesítik az EURO IIIB kibocsátási



normát. Emellett SCR technológiával működnek, mely csökkenti a káros anyag kibocsátást és az üzemanyag felhasználást is.

EGYSZERŰ ÉS GYORS EMELÉS

A Case IH Farmlift rakodók a legmodernebb erőátviteli technológiával rendelkeznek, mely nem csupán azt jelenti, hogy gyorsak az utakon, de a teljes teljesítményüket képesek az emelési feladatokra fordítani. A 632 és 935-ös modellekben 4x3 powershift váltót, a 635 és 742 modellekben autoshift funkcióval rendelkező 6x3 powershift váltót találunk, a maximális közúti sebességük pedig 40km/h. Az autoshift funkcióval a fokozatok 4-től 6-ig automatikusan kapcsolódnak.

A LEGJOBB KILÁTÁSOK

Minden Farmlift modell kényelmes, tágas és teljesen üvegezett kabinnal rendelkezik, optimális kilátást és a munkaterületre való rálátást biztosítva. A Case IH traktor tulajdonosok és kezelők otthonosan érzik majd

magukat a Farmlift fülkéjében, hiszen a megszokott kényelmet kapják a teljes munkanap során. Minden fontos és szükséges funkció gombnyomásra vagy joystick-kal elérhető.

A LEGJOBB KILÁTÁSOK

Minden Farmlift modell kényelmes, tágas és teljesen üvegezett kabinnal rendelkezik, optimális kilátást és a munkaterületre való rálátást biztosítva. A Case IH traktor tulajdonosok és kezelők otthonosan érzik majd magukat a Farmlift fülkéjében, hiszen a megszokott kényelmet kapják a teljes munkanap során. Minden fontos és szükséges funkció gombnyomásra vagy joystick-kal elérhető.

A LEGFINOMABB HIDRAULIKA

A Case IH Farmlift rakodók standard felszereltségként 120l/perc kapacitású hidraulikával rendelkeznek, a 635-ös és 742-es modellek hidraulikus kapacitása 140l/min. A terhelést érzékelő szelepek precíz és megbízható kezelést kínálnak minden funkcióhoz.

A teljes hidraulikus rendszer működik kisebb motorfordulaton is, mely az üzemanyag felhasználást minimalizálja. A gép új dupla-U alakú kialakítást, alacsony karbantartási igényű teleszkóp rendszert kapott, mely a biztonságos, hatékony és egyszerű használatot segíti. A 635-ös és 742-es Farmlift modellek 145 fokos dőlésszöge biztonságos emelést tesz lehetővé.

BIZTONSÁGOS EMELÉS ÉS MAGAS FOKÚ MEGBÍZHATÓSÁG

Az újonnan kifejlesztett váz optimális súlyelosztást kínál minden munkaterülethez. A gép különleges kialakítása extrém teljesítményt tesz lehetővé magas fokú stabilitás mellett is. Az első és hátsó tengelyek közti optimális súlyelosztás miatt tökéletes vontatást és anyagkezelést kínálnak.



BEMUTATJUK AZ ÚJ ZÁSZLÓSHAJÓ KATEGÓRIÁT AZ ÚJ STEIGER ÉS QUADTRAC SOROZAT BEMUTATKOZÁSA

EZEK A MODELLEK HOSSZÚ ÉVEK ÓTA A LEGSIKERESEBB TRAKTOROK KÖZÖTT VANNAK SZÁMONTARTVA A NAGY SZÉLESSÉGŰ MUNKAGÉPEK HASZNÁLATÁHOZ SZÜKSÉGES LEGNAGYOBB VONÓERŐ BIZTOSÍTÁSÁVAL, VALAMINT A KONZERVÁLÓ TALAJMŰVELÉSI ÉS VETÉSI KONCEPCIÓK HATÉKONY MEGVALÓSÍTÁSÁVAL.

A 2014. évben bevezetett sorozattal a Case IH a Steiger és Quadtrac traktorok legújabb generációját mutatja be, köztük az 540-es és az 580-as modellt, valamint az új zászlóshajót, a 620-ast, amelynek névleges teljesítménye 628, a maximális teljesítménye pedig 692 lóerő. Ennek eredményeként az új Case IH Steiger és Quadtrac traktorok jelenleg a világ legerősebb sorozatban gyártott traktorai. Ezen kívül csaknem 3.000 Nm-es nyomaték leadására képesek, üres súlyuk pedig 25 tonna.

CASE IH QUADTRAC - A LEGNAGYOBB TELJESÍTMÉNY OPTIMÁLIS VONÓERŐVEL ÉS MAXIMÁLIS TALAJKÍMÉLÉSSEL ÖTVÖZVE

A Quadtrac négy függetlenül meghajtott gumihevederrel felszerelt alváza több mint 5,6 négyzetméteres állandó felfekvő felületet biztosít – hozzávetőlegesen 25 százalékkal többet, mint a kategória más traktorai. Ezt kiegészíti a megnövelt kapaszkodási képesség, a kis talajnyomás és a gumihevederek gyakorlatilag nulla csúszása.

A siker legfontosabb tényezőihez és jellemzőihez hozzájáruló számos jellemző a traktorok egyedülálló felépítésének és tervezési koncepciójának eredménye.

Például a Quadtrac-on a gumiheveder egységek tíz fokot képesek fel- és lebillenni. Ez garantálja a nagy felfekvő felületet és csökkenti a talajtömörítést minden munkavégzési helyzetben. Az egyes gumiheveder egységek független és különálló felfüggesztésével együtt dolgozva a nagy, 3,92 méteres tengelytáv és a kényszerhajtás koncepció jóvoltából a teljesítmény 100%-a átvitelre kerül a talajra. A központi törzscsukló biztosítja mind a négy gumiheveder talajjal való állandó érintkezését. Nincs szükség kiegészítő pótsúlyozásra.

A Quadtrac-ok bármilyen munkahelyzetben kormányozhatók terhelés alatt is, és optimális teljesítményt nyújtanak akár nedves talajon, vagy nehéz terepen is.

A traktorok súlyelosztása gyárilag optimalizált olyan pótsúlyozással, amely az összsúly 60 százalékát az első, a 40 százalékát pedig a hátsó hevederekre helyezi. A törzscsuklónál a Quadtrac akár 13 fokot is képes billeni fel és le egyaránt, ami kiváló manőverképességeket és optimális súlyelosztást biztosít.

Ezen kívül a Steiger és a Quadtrac sorozat az iparág legnagyobb vezetőfülkéjével van felszerelve felülmúlhatatlan panoráma kilátást biztosítva.

A Surveyor™ fülle egyedülálló kabinrugózást tartalmaz. Ez elsimítja a lengéseket és minimalizálja a haladási irány mentén és az arra merőlegesen oldalirányban ébredő előre-hátra mozgásokat, ami jelentősen növeli a vezetési kényelmet és a traktor kezelhetőségét.

A LEGÚJABB MOTORTECHNOLÓGIA SZABADALMAZOTT KIPUFOGÓGÁZ TISZTÍTÓ RENDSZERREL

Az összes új Steiger és Quadtrac modell meghajtását Cursor 13 FPT motor biztosítja. Ezeket a motorokat 12,9 literes lökettérfogat, 6 henger és két turbóvevő hűtő jellemzi, amely lehetővé teszi a motor hőhatékonyságának jelentős javítását. A motorok nyomatéka 2.941 Nm a lehető legnagyobb vonóerő érdekében.

Az 1.900 literes üzemanyag tartállyal és a 320 literes AdBlue üzemanyag adalék tartállyal hosszú munkanapok tölthetők a szántóföldön.

KÉNYELMES MUNKAKÖRNYEZET

A Steiger és a Quadtrac traktorok vezetőfülkéje még mindig a legnagyobbak és a legkényelmesebbek között van a traktor piacon. Nagyszámú részfunkció került továbbfejlesztésre az új sorozaton: a vezetőfülke egy új ergonomiát növelő jellemzővel van ellátva, amely a vezetőülés szellőzése, valamint az elektromosan fűthető és állítható, széles visszapiantó tükrök.

A vezetőülés 40 fokkal elfordítható a

munkagépre való jobb rálátás érdekében, így jelentősen csökkenti a gépkezelőre ható munkaterhelést a munkagépek figyelése során.

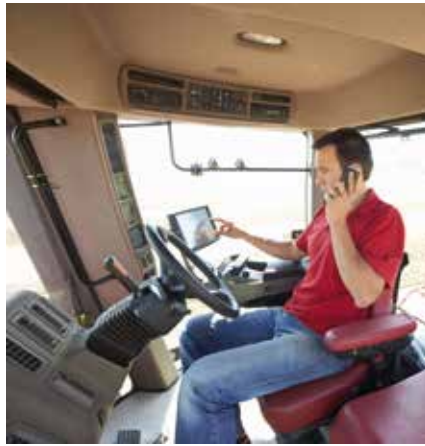
ÚJ MULTICONTROLLER

Az új Steiger és a Quadtrac egyaránt a Multicontroller legújabb generációjával van felszerelve, amely számos részletében megújult. Az új felépítése megkönnyíti a kezelést, míg a háttérvilágítással ellátott kezelőszervek a munkavégzés biztonságát növelik az éjszakai műszakok során.

A Multicontroller kartámasz használatával akár nyolc kihelyezett hidraulika szelep, valamint automata táblaszéli forduló funkció kezelhető.

CASE IH STEIGER: MAXIMÁLIS VONÓERŐ GUMIKEREKEKKEL

A Case IH Steiger sorozat 2014. évi tagjai három új modellel bővültek, amely a Case IH Steiger 540, 580 és 620, amelyeket 543 és 628 lóerő közötti teljesítmény jellemez, kiterjesztve a meglévő Steiger sorozat teljesítmény tartományát. Ennek eredményeként a Case IH ma már világviszonylatban is a legerősebb gumikerekes traktor kínálattal rendelkezik. Az új Steiger 540, 580 és 620 alváza is áttervezésre került annak érdekében, hogy alkalmazkodjon az új teljesítményhez integrált pótsúllyal és számos helyen megerősített részegységekkel, köztük nagyobb hidakkal és kerékagyakkal. A Steiger nagyobb alváza az új, strapabíróbb erőátviteli és sebességváltó alkatrészekkel új mércét állít fel az iparágban a termelékenység vonatkozásában, ami ezeket a traktorokat ideális megoldássá teszi a talajművelés és vetés során szükséges nehéz vontatási munkákhoz.



MINDEN SZEM ELŐTT

Az AFS Pro 700 színes monitor a kartámaszba van beépítve és a vezetőüléssel együtt mozog. Az AFS Pro 700 a legújabb szintjét nyújtja a kezelőbarát működésnek az AFS AccuGuide kormányautomatika rendszer által kínált valamennyi automata navigációs funkcióhoz, valamint a legfontosabb traktor funkciókhoz, mint pl. a kihelyezett hidraulika szelep térfogatáramok beállítása.

A LEGNAGYOBB HATÉKONYSÁG

A összes Steiger és Quadtrac traktor Automata Termelékenységi Vezérléssel (APM) van felszerelve, amely automatikusan kiválasztja az adott munkagépnek és terepviszonyoknak megfelelő legjobb sebességfokozatot és motorfordulatszám kombinációt. Amikor az APM aktív, akkor a gépkezelőnek csak a kívánt menetsebesség értéket kell beírnia.



GYORSABBAN AZ ORSZÁGUTAKON

A teljesen szinkronizált Full Powershift sebességváltó 16 előremeneti és 2 hátrameneti sebességfokozatot kapcsolást teszi lehetővé az optimális teljesítmény kihasználása és a 37 km/h maximális sebesség biztosítása érdekében. Hátramenetben akár 13,5 km/h végsebességet lehet elérni.

A szántóföldi munkavégzéshez 9 sebességfokozatot áll rendelkezésre. Ezért a fő munka sebességtartományban rendelkezésre álló nagyszámú kapcsolható sebességfokozat tökéletesen alkalmazkodik az aktuális feladathoz és munkakörülményekhez.



ERŐS HÁTSÓ RÉSZ

Az 5. kategóriájú vonórúd függőleges terhelhetősége akár 7 tonna is lehet, és az opciós 3-pont függesztőszerkezet akár 9 tonnát is képes felemelni a Steiger és Quadtrac sorozat mindegyik modelljén.

A traktorok rendelkeznek 1000 min-1 fordulatszámú hátsó TLT-vel is opciós tartozékként, amely a maximális teljesítményét csökkentett motorfordulatszámra képes leadni.

A NAGY FÉNYEREJŰ (HID) MUNKALÁMPA CSOMAG AZ ÉJSZAKÁT IS NAPPALLÁ VÁLTOZTATJA

A rendelkezhető exkluzív nagy fényerejű (HID) állítható munkalámpa csomaggal 360 fokos szögben növelhető a munkaterület éjszakai megvilágítása. Ez a lámpakészlet 5-6-szor nagyobb fényerőt biztosít, mint a hagyományos rendszerek, és a HID munkalámpák 6.000 üzemórával tovább bírják, mint a standard traktor lámpák.



PRECÍZIÓS GAZDÁLKODÁS

A Steiger és Quadtrac traktorok valamennyi modellje rendelhető gyárilag beszerelt, teljes AccuGuide navigációs rendszerrel. Ennek eredményeként jelentős idő és pénz takarítható meg az utólagos beszerelés elkerülésével. Az AccuGuide navigációs rendszer a GPS vevőkészülék legújabb generációját tartalmazza, amely az AFS 372-es.

Ez azt jelenti, hogy a készülékkel foghatók az ingyenes orosz Glonass műholdjelek az optimális megbízhatóság érdekében, amit a rendelkezésre álló műholdak nagyobb száma garantál.

Az új Steiger és Quadtrac traktorok teljes magassága 3,77 méter, a hosszúsága pedig 7,60 méter. A gépek szélessége a sárhányóknál 2,99 méter 710 mm széles gumihévederek esetén. Igény esetén rendelhető 910 milliméter széles gumihévederek is. A 3,92 méteres értékkel ez a legnagyobb tengelytáv ebben a kategóriában.





Vincent Hazenberg
A Case IH Európai Nagytraktor Termékmenedzsere

ÖNÖK KÉRTÉK: CSÚCSTECHNOLÓGIA A LEGNAGYOBB HATÉKONYSÁGHOZ

Az új Steiger és Quadtrac sorozat a Case IH egyik első traktor szériája, amelyet csak SCR rendszerrel szereltek fel a szigorúbb Tier 4 Véglétes/IV. fokozatú emissziós szabvány teljesítése érdekében. Ezek a traktorok a Hatékony Teljesítmény koncepció legújabb generációját is alkalmazzák, amely új és szabadalmazott technológiát használ a kipufogógáz utókezelésére. Vincent Hazenberggel, a Case IH Európai Nagytraktor Termékmenedzserevel beszélgettünk a motorok legújabb generációjának előnyeiről és új jellemzőiről:

1. KÉRDÉS: MI A KÜLÖNLEGES EZEKEN AZ ÚJ MOTOROKON?

zuket az egyedülálló Hi-eSCR technológiával felszerelt új motorokat optimális égés jellemzi, amely a Case IH által biztosított üzemanyag hatékonyság legfontosabb feltétele. Ez a szabadalmazott technológia nem csak kiváló költséghatékonyságot biztosít, hanem 95%-ra növeli a nitrogén oxid (NOx) gázok lebontását is, ami lényegesen jobb a más rendszerek 80 és 85% közötti hatékonyságához viszonyítva.

2. KÉRDÉS: A CASE IH VOLT AZ EGYIK ELSŐ TRAKTORGYÁRTÓ, AMELY AZ SCR MEGOLDÁSOKAT ALKALMAZTA A TELJES GÉPKÍNÁLATÁBAN. MELYEK A RENDSZER ELŐNYEI?

A kipufogógáz tisztítását a Hatékony Teljesítmény funkció végzi a motoron kívül elhelyezett, csak SCR-t alkalmazó megoldással. Ennek eredményeként nagyobb a teljesítmény, sokkal kisebb az üzemanyag fogyasztás és megbízhatóbb a motor működése.

A motorok gyárilag a legnagyobb teljesítményre vannak hangolva a károsanyag kibocsátás növelése, vagy a hatékonyság csökkentése nélkül. A kipufogógáznak a motorba történő visszavezetése nélkül precíziósan szabályozott égési folyamat jelentős üzemanyag fogyasztás csökkenést eredményez.

3. KÉRDÉS: MELY INNOVÁCIÓK JELLEMZIK AZ SCR KIPUFOGÓGÁZ TISZTÍTÁS LEGÚJABB GENERÁCIÓJÁT A

HATÉKONY TELJESÍTMÉNY KONCEPCIÓBAN?

A rendkívül hatékony SCR rendszer kiváló kipufogógáz utókezelő rendszert tartalmaz, amely AdBlue üzemanyag adalékot használ precíziós vezérléssel a teljes üzemi tartományban. Ez az FPT Industrial intenzív kutatásai során bejegyzett számos szabadalom eredménye.

Többek között szabadalmat jegyeztettek be a kipufogógáz áramlás és a befecskendezett AdBlue adalék optimalizált folyadék dinamikai modelljeire is.

– vezérlő rendszer az AdBlue adalék alapos bekeveréséhez, figyelembe véve a motor által fejlesztett NOx gázokat

– a katalizátor aktuális állapotát figyelő ammónia és NOx szenzorok, figyelembe véve a katalizátor elhasználódását

– integrált keverési technológia a kipufogógáz utókezelő rendszerben, amely biztosítja az AdBlue adalék nagyon jó hidrolízisét és az ammónia egyenletes eloszlását a katalizátorban.

Hazenberg úr, nagyon köszönjük a beszélgetést!

CASE IH INNOVÁCIÓK A PRECÍZIÓS GAZDÁLKODÁSHOZ

JÓ NYOMON HALADUNK

AZ ÚJ KORREKCIÓS JELEK ÉS SZOLGÁLTATÁSOK A CASE IH FEJLETT GAZDÁLKODÁSI RENDSZERHEZ VONZÓBBÁ TESZIK A PRECÍZIÓS GAZDÁLKODÁS BELÉPŐ SZINTJÉT. AZ RTK JEL ESETLEGES KIMARADÁSAI MA MÁR AKÁR 20 PERCEN KERESZTÜL IS ÁTHIDALHATÓK ANÉLKÜL, HOGY EZ HATÁSSAL LENNE A MUNKAVÉGZÉSRE.

A Case IH ma már az összes traktorához és betakarítógépéhez érdekes újdonságokat kínál a Fejlett Gazdálkodási Rendszerek vonatkozásában. Ezek az innovációk új korrekciós adatokat és új szolgáltatást is tartalmaznak, amelyek több perccel kiterjesztik a hagyományos RTK pozíció adatokat az RTK adatátvitelben, amennyiben az átmenetileg elérhetetlenné válik. Ez a rendszer jelentősen javítja az automata navigációs rendszerek működési megbízhatóságát és a teljesítményét.

RTK SZOLGÁLTATÁS

ideális új felhasználóknak és minden munkaszélességhez:

A RangePoint RTX egy új, rendkívül megbízható korrekciós rendszer, amely már rendelhető a Case IH traktorokhoz és kombájnokhoz mindössze maximum 15 cm-es eltéréssel az egymás melletti fogásokban és 50 cm-es ismétlési pontossággal.

Ennek eredményeként ez a korrekciós jel ideális a költséghatékony kezdőszintű segéd kormányzás és kormányautomatika rendszerekhez, valamint az eltérő munkaszélességeket használó alkalmazásokhoz.

A RangePoint RTX jel GNS-kompatibilis annak érdekében, hogy a GPS és Glonass műholdjelek egyaránt használhatók legyenek a Case IH AFS 372 vevőkészülékekkel, valamint az FM-750 vagy FM-1000 monitorokkal. A szolgáltatás egyik legfontosabb előnye a szántóföldön, hogy maximális pontosságot

lehet elérni kevesebb, mint 5 perc alatt.

Ezen kívül a RangePoint RTX korrekciós jel egész Európában fogható műholdon keresztül.

Ha a korrekciós jelet nem lehet fogni – például árnyékolás miatt – akkor az AFS rendszerek akár 2 percen keresztül automatikusan tovább tudnak működni a RangePoint RTX-szel. Ez lehetővé teszi a folyamatos munkavégzést a szántóföldön.

Nincs szükség különleges eszközökre, mint pl. modemek, vagy új vevőkészülékek.

Továbbá a Case IH az első évben a RangePoint RTX szolgáltatást ingyenesen kínálja. Az alapszintű Precíziós Gazdálkodás ma sokkal vonzóbb az európai gazdálkodók számára, különösen a 15 centiméteres navigációs pontosságnak köszönhetően.

RTK SZOLGÁLTATÁS

Négy centiméteres navigációs pontosságot és ismételhetőséget biztosít bázisállomás használata nélkül. A CenterPoint RTX a RangePoint RTX nagytestvére. Ugyanazon az abszolút helymeghatározásként ismert technológián alapul, azonban a CenterPoint RTX a helymeghatározási pontosságot négy centiméter alá növeli.

Ez a szolgáltatás is kompatibilis az új AFS-372 vevőkészülékkel és az FM-7150 and FM-1000 monitorokkal. A CenterPoint RTX szolgáltatás GPS és Glonass műholdjelekkel egyaránt használható. Aktív CenterPoint RTX előfizetés birtokában a gazdálkodók az ingyenes Glonass műholdjelekhez is hozzáférést kapnak. A kiegészítő Glonass jelek még inkább javítják a jel vételi minőségét a még precízebb pozicionálás érdekében. A CenterPoint RTX szolgáltatás használata esetén nincs szükség bázisállomásra.

Azok, akik rendelkeznek kompatibilis AFS monitorokkal, könnyen használhatba vehetik az új jeleket úgy, hogy frissítetik a monitoron futó szoftvert és aktiváló kódot kérnek a helyi Case IH márkaképviselőtől.



MÁR RENDELHETŐ:

A Case IH xFill egy, az összes Case IH Fejlett Gazdálkodási Rendszer (AFS) felhasználó számára kínált új szolgáltatás, amely biztosítja az RTK helymeghatározási adatokat néhány percen keresztül akkor is, ha az RTK korrekciós jel átmenetileg kimarad árnyékolás, vagy mobil kommunikációs problémák miatt. Az új xFill technológia használatával a szolgáltatás standard RTK jeleket sugároz, amíg a korrekciós jel szünetel, ha a GSM korrekciós adatátviteli hálózat túlterhelt, vagy ha a vevőkészüléket valami takarja az RTK jelektől.

Az új xFill funkció azonnal elérhetővé válik, amint az RTK jel elvész. Mivel nincs késedelem, ezért a munka megszakítás nélkül folytatható. Ezért lehetőség van a szántóföldön a mobil kommunikációs, vagy az internetes hálózatban felmerülő bármilyen hiba áthidalására, amelyek az RTK korrekciós jel kimaradásának leggyakoribb okai.

Az xFill aktiválásához nem szükséges, hogy előzőleg bizonyos időszakon keresztül dolgozzanak az RTK jelekkel. Az xFill közvetlenül az első kezdő jel után már igénybe vehető és képes akár 20 percen keresztül áthidalni az RTK jel kimaradását a jelhiba első másodpercétől kezdődően. A munka megszakítás nélkül folyamatosan végezhető a helymeghatározási adatok állandó rendelkezésre állásának köszönhetően.

Az xFill szolgáltatással az AFS rendszerek akár 20 percen keresztül megfelelő pontosságú jeleket kapnak. Ennek eredményeként többet nem lesz semmilyen hatással a munkavégzésre, ha az RTK jel időnként kihagy. Ez kevesebb állásidőt és lényegesen nagyobb termelékenységet jelent.

A Case IH xFill szolgáltatás használatához frissíteni kell az AFS monitorokon és vevőkészülékeken futó szoftvereket.



A SZÁNTÓFÖLDÖN MÁR BIZONYÍTOTT NAVIGÁCIÓS RENDSZER ÚTON AZ ÁLLANDÓ MŰVELŐNYOMOS NÖVÉNYTERMESZTÉS FELÉ

HERMANN KÄSTLE NAGYRA ÉRTÉKELI AZ RTK, GPS ÉS GLONASS KORREKCIÓS JELEK KOMBINÁCIÓJÁVAL HASZNÁLT FM-750-ES VEVŐKÉSZÜLÉK ÉS A VELE EGYÜTTMŰKÖDŐ EZ-STEER NYÚJTOTTA ELŐNYÖKET, AMELYEK 2,5 CENTIMÉTERES NAVIGÁCIÓS PONTOSSÁGOT BIZTOSÍTANAK

Hermann Kästle - a Duna völgyében fekvő Dillingen melletti Steinheim-ban termelő gazdálkodó - számos indokot tud felhozni, hogy miért használ automata kormányrendszert a Case IH traktorain. Ezen okok közül az egyik legfontosabb, hogy ezáltal képes növelni a munkafolyamatok pontosságát, ami javítja a vezetési kényelmet, illetve sokkal pontosabbá teszi a növényvédőszeres és műtrágyák kijuttatását, ami egyúttal csökkenti az üzemeltetési költségeket is. Mindez meggyőzte a fiatal gazdálkodót arról, hogy érdemes befektetni a kormányautomatika rendszerbe. Úgy döntött, hogy a Case IH-től vásárolt EZ-Steer segéd kormányzását utólag kiegészíti egy EZ-Guide FM 750-essel,

amelyet a Puma 230 CVX, az 1155 CVX vagy a Maxxum 140-esén használható, amelyiken éppen szükséges. A legújabb traktora, a Puma 230 CVX már gyárilag beszerelt automata kormányzással érkezett.

NEM CSAK SAJÁT MAGÁT KORMÁNYOZZA, HANEM AZ ÁRÁT IS SAJÁT MAGA HOZZA BE

Annak idején elsősorban azért választotta a segéd kormányzás rendszert, mert így semmit sem kellett átalakítani a traktor hidraulika rendszerén, a rendszert könnyű volt beszerezni, és rendkívül jó ár-érték arányt képviselt. Hermann Kästle az apjával hozzávetőlegesen 300 hektáron

gazdálkodik. Ezen kívül egy 3.000 állatot nevelő sertéstelepet működtetnek, amelyhez egy biogáz üzem is tartozik. Apa és fia teljes mértékben a saját gépparkjukra támaszkodnak. A talajművelést szántás nélkül végzik, kizárólag mulcsozást és direktvetést alkalmaznak. "Az utóbbi években az összes munkafolyamatunkban megpróbáltuk növelni a hatékonyságot. A rendelkezésre álló erőforrásaink maradéktalan kihasználása érdekében semmiképpen sem tehetjük meg, hogy navigáció, vagy kormányrendszer nélkül dolgozzunk. Ezáltal nem csak a gépek kihasználtsága és teljesítménye javult, hanem komoly megtakarításaink vannak a felhasznált input anyagok





vonatkozásában is - és nem csak azért, mert kevesebb átfedéssel dolgozunk a földeken.”

A LEGFONTOSABBKRA KONCENTRÁLUNK

“Az egyik legfontosabb tényező a gépkezelő tehermentesítése. Miután a parcellákat feltérképeztük és kijelöltük a referencia vonalakat, már könnyű megtalálni a megfelelő művelőnyomot. Ezekkel még a tapasztalatlan gépkezelők is nagyon jól elboldogulnak. A tapasztalataink szerint így jobban oda tudsz figyelni a munkagépek munkájára, mert nem

azzal kell foglalkozni, hogy pontosan a soron haladj. Az automata rendszer ezt sokkal jobban elvégzi.” - mondja a fiatal gazdálkodó.

A nagy pontosságú nyomvonal követés érdekében Hermann Kästle a GPS műholdakról érkező jelekre hagyatkozik, valamint az EZ-Guide FM 750-re, amely a Glonass műholdak jeleit is képes feldolgozni. Ezen kívül a helyi Case IH márkaképviselő, Hans Ayrle saját RTK bázisállomást is fenntart, amellyel kiegészítő korrekciós jeleket sugároz. Ez a pontosság két és három centiméter közé növelhető.

Hans Philipp Ayrle-vel együttműködve



Hermann Kästle fix művelőnyomokat jelölt ki, amelyek az összes munkafolyamat során használhatók csaknem az összes földjén, amelyek összesen több mint 100 parcellát tesznek ki.

Hermann Kästle, gazdálkodó a Dillingen melletti Steinheim-ban



MUNKÁRA KÉSZ TECHNOLÓGIA

Hermann Kästle az EZ-Guide FM-750-es által képviselt technológiát modernnek, mégis rendkívül praktikusnak nevezi. Az utólagos bővítés során egy kábelköteg került beszerelésre az áramellátás és az antenna jelek biztosításához. A monitor gyorsan és könnyen áthelyezhető az egyik traktorból a másikba. A megbízható korrekciós jelekről az RTK bázisállomás gondoskodik. Hermann szerint a monitor rendkívül strapabíró. A FieldFinder technológiával a megművelni kívánt parcella már akkor kiválasztható, amikor még csak vonulsz kifelé.

A Nappali/Éjszakai üzemmód kellemes kezelőfelületet biztosít szürkületben is. A parcellán elhelyezkedő akadályokat meg lehet jelölni a kijelzőn, így később könnyebb figyelni rájuk. A fiatal gazdálkodó nagyra értékeli az USB pendrive csatlakozót is, amellyel a térképek és szoftver frissítések egyszerűen felmásolhatók a készülékre, a rögzített adatok pedig lementhetők.





invest
Gépkereskedelmi Kft.

2942 Nagyigmánd,
Gépállomás utca 1.
Tel: +36 34 569 090
Fax: +36 34 569 093
info@investkft.hu
www.investkft.hu

CASE IH PUMA TRAKTOROK

A DALMAND ZRT-NÉL – AZ INVEST KFT. TAKARÉKOS TRAKTORAI

5 új Case IH traktort adott az Invest Gépkereskedelmi Kft. a Dalmand Zrt. munkatársainak. A Case IH PUMA CVX 170-esekből álló flotta gyakorlott gépkezelőkhöz került, hiszen több mint 30 Case IH traktor dolgozik már a gazdaságban.

„A Dalmand Zrt. a Bonafarm Csoport tagja, a mezőgazdasági egységhez tartozik és a Bóly-Dalmand együttműködésében gazdálkodik. 27.000 hektár területet művelünk meg, ebből Dalmandhoz 9000 hektár tartozik” – mutatta be a gazdaságot Bernhardt Ferenc, a Dalmand Zrt. műszaki vezetője.

2003 óta Case IH erőgépekkel dolgozunk, 2003 és 2004-ben vásároltunk 30 db Case IH traktort, különböző típusokat és lőerő kategóriákat, azóta a típuson nem változtattunk. Amikor megjelentek a CVX hajtású traktorok, akkor lecseréltünk erre a típusra 4 db-ot egyszerre. Volt egy bemutató traktorunk, amitől kedvet kaptunk ehhez a típushoz. Ami nagyon fontos a CVX traktoroknál, hogy más lőerő kategóriát képviselnek, más az

üzemanyag felhasználásuk. Ezt úgy kell érteni, hogy a hasonló kategóriájú, más sebességváltóval szerelt traktorok 2-2,5 literrel több üzemanyagot fogyasztanak üzemóránként. A mi tapasztalatunk, hogy gyorsabbak és sokkal gazdaságosabbak lettünk ezáltal.”

„A Dalmand Zrt. minden évben jelent s összeget költ arra, hogy minél hatékonyabban tudjanak dolgozni ilyen hatalmas területen, ezért elengedhetlenné vált számukra, hogy a korábbi kevésbé korszerű gépeiket korszerűbbre cseréljék, ezzel pedig az alacsonyabb üzemanyag fogyasztás elérése volt a fő céljuk” – mondta Várkonyi Bence, az Invest Kft. kereskedelmi vezetője.

„Az Invest Kft. részt vett egy tenderen, ahol a Case IH PUMA CVX traktorait ajánlottuk meg, hiszen ezekről a gépekről már több mint egy évtizede tudott, hogy nagyon alacsony üzemanyag fogyasztással rendelkeznek, ugyanis a fejlesztési koncepció 1997 óta ezt célozza, ez pedig már több mint 15 éves tapasztalatot jelent az alacsony üzemanyag fogyasztású traktorok fejlesztése terén.”

Ma azt lehet mondani, hogy az egyik legkorszerűbb traktor modell a Case IH PUMA CVX. Ezek a gépek állandóan változtatható áttétel sebességváltóval

rendelkeznek, ami lehetővé teszi azt, hogy a traktor alacsony üzemanyag felhasználással dolgozzon, hiszen jóval a megszokott motor fordulatszám tartomány alatt működnek a motorok. Ez eredményezi az alacsonyabb üzemanyag felhasználást. Ha utánaszámolnánk a dolognak, akkor látnánk, hogy ezek a traktorok egy hagyományos futóművel ellátott traktorhoz képest rögtön 8-10% megtakarítást hoznak. Ha figyelembe vesszük a Tier4-es szabályozásnak megfelelő motort, mely annyit jelent, hogy kipufogó gáz káros hatását egy hozzáadott folyadék segítségével enyhítik, ebből adódóan egy teljesen hagyományos felépítésű traktorhoz képest még 15%-kal is meghaladhatja az üzemanyag megtakarítást.

**AZ ÁTADÁSRÓL KÉSZÜLT
VIDEÓT MEGNÉZHETI ITT:**





ENGEDJE, HOGY
TERMÉKEINK VEZESSÉK!

PRECÍZIÓS GAZDÁLKODÁS



**EZ-Guide 250 sorvezető monitor
+ AG 15 antenna**

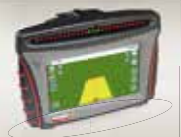
294.900 Ft + ÁFA
81.900 Ft + ÁFA

375.900 Ft + ÁFA



EZ-Guide 500 sorvezető monitor

538.900 Ft + ÁFA



FM-750 sorvezető monitor

648.900 Ft + ÁFA



FM-1000 sorvezető monitor

1.158.900 Ft + ÁFA



EZ-STEER kormányautomatika

399.900Ft + ÁFA



EZ-PILOT kormányautomatika

758.900 Ft + ÁFA

INVEST GÉPKERESKEDELMI KFT.
2942 Nagymánd, Gépállomás utca 1.

Gépkereskedelmi üzletág:
Tel.: (34) 569 090

Alkatrész-kereskedelmi üzletág:
Tel.: (34) 557 185

Vevőszolgálat:
Tel.: (34) 557 187

LÁTOGATÁS AZ FPT FEJLESZTÉSI KÖZPONTBAN ARBON-BAN “HATÉKONYABBÁ TESSZÜK A MOTOROKAT!”

A SZIGORÚ IV. FOKOZATÚ EMISSZIÓS KIBOCSÁTÁSI ELŐÍRÁSOK HATÁROZZÁK MEG AZ AKTUÁLIS FEJLESZTÉSEKET. AZ ARBON-BAN (SVÁJC) TALÁLHATÓ FPT MOTOR FEJLESZTÉSI KÖZPONTBAN DOLGOZÓ MÉRNÖKÖK MÁR MOST OLYAN CÉLOK ELÉRÉSÉN DOLGOZNAK, AMELYEKEL A CASE IH TRAKTOROKBA SZERELT MOTOROK A JÖVŐBENI ELŐÍRÁSOKAT IS TELJESÍTENI FOGJÁK: LÉNYEGESEN NAGYOBB HATÉKONYSÁG ÉS ÚJ MÉRCÉK FELÁLLÍTÁSA A SZAKMÁBAN ÚJRA ÉS ÚJRA.

A körülbelül 120 évvel ezelőtt megjelent első dízelmotorok hatékonysága hozzávetőlegesen 26%-os volt. Az évek során a turbólevégő visszahűtés és a négy szelepes technológia bevezetésével a modern motorok hatékonysága közel 46%-ra növekedett.

A Case IH traktorokba beszerelt jelenlegi

motorok generációja világszinten a leghatékonyabb ipari motorok közé tartozik, amit vezető teszt laboratóriumok és hitelesítő szervezetek által elvégzett hivatalos tesztek és márka összehasonlítások is igazolnak. Azonban az Arbon-ban dolgozó mérnökök nem szándékoznak elégedetten hátrahátrálni a székeikben.

Az FPT Industrial-nál ambiciózus célt tűztek ki maguk elé: az elkövetkező hat évben ismét jelentős mértékben növelni az FPT motorok hatékonyságát.

Dr. Dirk Bergmann, az FPT Motorfejlesztési Központ Ügyvezető Igazgatója több mint 55%-os hatékonyság növekedésre lát lehetőséget. “Természetesen nagyon sok apró lépésre és optimalizálásra van szükség ahhoz, hogy ezek együtt az ipari motorokat a korábbiaknál sokkal hatékonyabbá tegyék.” - mondja a fejlesztő.

Dr. Bergmann meglátása szerint az egyik legnagyobb feladat a motorok súrlódási veszteségeinek csökkentése.

“Modern kenőanyagokkal, fejlett csapágyakkal és az új felületi bevonatokkal csökkenthető a súrlódási veszteségek.”

“Arbon-ban jelenleg olyan intelligens vezérlő rendszerek kutatását végezzük, amelyekkel javítható a traktor motor és annak külső részegységei, mint pl. a kompresszorok, a klímaberendezés és mindenképp a hidraulika szivattyú közötti hálózati kommunikáció és hangolás.

■ AZ ÜZEMANYAG BEFECSKENDEZÉS ÚJ MÓDJAI

Az Arbon-ban folyó kutatás egyik fontos eleme a befecskendezési rendszerek optimalizálása. Ez az Arbon-ban dolgozó fejlesztő mérnökök egyik speciális szakterülete, mivel ők fejlesztették ki elsőként a közös nyomócsöves rendszereket.

Ők úgy látják, hogy a további fejlesztések kulcsfontosságú területei a folyamatos befecskendezés terén a változtatható térfogatáramú vezérlés. A jövőben intelligens szoftvereket – a Case IH által az Automata Termelőkenység Vezérléshez (AFS) használt rendszerhez hasonlókat – kell alkalmazni ahhoz, hogy segítsenek a gépkezelőnek az

üzemanyag fogyasztás csökkentésében. “A motorban és az erőátvitelben elhelyezett szenzorok a jövőben jobban fogják érzékelni az aktuális teljesítményigényt, mint a jelenleg használt változataik, és automatikusan fogják szabályozni a motorfordulatszámot és a sebességváltó áttételt, valamint a befecskendezett üzemanyag mennyiségét. Jelenleg az ipari jármű szektorban elért ígéretes eredményeket követjük.”

A jövőben a kipufogógáz utókezelés is optimalizálásra fog kerülni. Az Arbon-ban dolgozó technikusok áramlástanai elemzések alapján végzik a szűrők és katalizátorok fejlesztését, hogy kompaktabbak és még hatékonyabbak legyenek.

Ami a mezőgazdasági gépeket illeti, Bergmann lehetőségeket lát a hibrid rendszerekben, az erőátvitel egyik részének elektromossá tételében és a termelődő felesleges energia elektromos áram formájában történő tárolásában.

“Az energia visszanyerő másodturbínák is nagyobb szerepet játszhatnak a motorok következő generációjában. Ezekben a kipufogógázok egy olyan turbinát hajtának meg, amely az energiáját közvetlenül a főtengelyre viszi át. A gázolajenergia bevitelének több mint negyedét még most is elveszítjük a kipufogógázon keresztül. Ez mindenképpen egy érdekes energiaforrás, amelyet minden korábbiánál jobban kihasználhatunk.” - mondja Dr. Bergmann.

■ AMI SZÁMÍT: A HI-ESCR MÉG JOBBÁ TESZI A HATÉKONY TELJESÍTMÉNYT!

Az FPT Industrial-lal folytatott intenzív együttműködést követően, valamint az FPT Industrial-tól származó HI-eSCR technológia felhasználásával a Case IH traktorok és kombájnok képesek teljesíteni az új Tier 4 Végleges/IV. fokozatú emissziós előírásokat. Ez az FPT Industrial-tól származó innovatív megoldás a Szelektív Katalitikus Redukció (SCR) terén végrehajtott legújabb fejlesztéseket tartalmazza, amelyeken már 1991 óta dolgoznak az arbon-i mérnökök. Ma ez az FPT Industrial kutatási és fejlesztési központja. Az SCR a vállalat csúcstechnológiás kipufogógáz



Dr. Dirk Bergmann, az FPT Motorfejlesztési Központ Ügyvezető Igazgatója

utókezelő rendszerévé vált, amelynek segítségével a motorok képesek teljesíteni a NOx gázokra előírt határértékeket, különösen a Tier 4A/B és III B/IV. fokozatú szabályozások vonatkozásában.

Az SCR technológia nem csak a Case IH mezőgazdasági gépein bizonyít régóta, hanem több mint 350.000 közúti tehergépjárművön és földmunkagépen is. Ez a rendszer a nitrogén oxid gázokat a kipufogórendszerben kezeli, mivel a fókusz az égés optimalizálásán van. Ennek eredményeként jobb a motorok teljesítménye, míg az üzemanyag fogyasztás és az üzemeltetési költségek csökkennek. Az elmúlt évben az FPT Industrial folytatta az innovatív fejlesztéseinek hosszú tradícióját, és bemutatta a Nagy Hatékonyságú SCR-t. A HI-eSCR a már meglévő SCR technológiát emeli új szintre, mielőtt az új Tier 4 Végleges/IV. fokozatú előírások érvénybe lépnek és a NOx gázok további csökkentését írják elő.

NAGY HATÉKONYSÁGÚ SCR

A Tier 4 Végleges/IV. fokozatú szabályozás szigorúbb előírásait csak a Szelektív Katalitikus Redukció (SCR) alkalmazásával lehet betartani, Kipufogógáz Visszavezetéssel (EGR), vagy anélkül.

Annak ellenére, hogy az EGR csökkenti a NOx kibocsátást az égéstérben, a kipufogógáz visszavezetése csökkenti az égés hatékonyságát. Az emiatt bekövetkező teljesítmény csökkenés kompenzálására és a HI-eSCR megoldással összehasonlítható teljesítmény eléréséhez kiegészítő technológiákat kell alkalmazni ott, ahol az EGR-t használják. Nagyobb befecskendezési nyomás, kétfokozatú turbófeltöltő, turbólevegő visszahűtés és részecskeszűrők, hogy csak néhányat említsünk azon technológiák közül, amelyek a versenytársak motorjait lényegesen komplikáltabbá teszik.

A HI-eSCR technológiával a motorba töltött tiszta levegő jelentős szerepet játszik az égési hatékonyság optimalizálásában. A nitrogénoxidok vízzé és ártalmatlan molekuláris nitrogénné (N₂) alakulnak a kipufogógáz utókezelés során. Ennek eredményeként a károsanyag kibocsátás több mint 95%-kal csökken.

Az FPT Industrial által biztosított megoldásnak köszönhetően nem csak a teljesítmény, a gazdaságosság és a megbízhatóság javult, hanem a motor kevesebb szilárd részecskét is bocsát ki, ami feleslegessé teszi dízel részecskeszűrő használatát.

Közúton a HI-eSCR már működik egy, a Fiat Industrial cégcsoport által gyártott, díjnyertes tehergépkocsin. Az Iveco STRALIS HI-Way elnyerte a nagy megtiszteltetésnek számító 'Az év haszongépjárműve 2013' díjat. A Tier 4 Végleges/IV.

fokozatú előírásokat teljesítő rendszer az alábbi részegységekből áll:

- Dízel Oxidációs Katalizátor (DOC)
- AdBlue befecskendező modul
- AdBlue keverő
- Szelektív Katalitikus Redukció (SCR)
- Tisztító Katalizátor (CUC)

HI-ESCR MOTOROK MEZŐGAZDASÁGI ALKALMAZÁSRA

A Case IH gépeken használt NEF és Cursor motorokon az új HI-eSCR technológia alkalmazásának egyik célja az égés hatékonyságának javítása. Ennek eredményeként a motorok teljesítik a Tier 4 Végleges/IV. fokozatú emissziós előírásokat.

A forgattyúházon és a hengerfejen zajló, folyamatban lévő fejlesztések jóvoltából a motorblokk szilárdsága és a hűtőfolyadék áramlása optimalizálásra került, így a közös nyomócsöves befecskendezéssel együtt a motorok legújabb generációján a hengerek nagyobb égési nyomást képesek elviselni. A maximális 2.000 bar nyomáson a befecskendezési nyomás még mindig a mérsékelt kis kopási tartományban van (az EGR-t alkalmazó versenytársak motorjain 2.500 bar-os befecskendezési nyomásra van szükség).

A HI-eSCR motorok új elektronikus vezérlő rendszerrel vannak felszerelve a motor és a kipufogógáz utókezelő rendszer számára, amelyben a motor és az SCR funkciók egybe vannak építve. Mivel a kipufogógáz nem kerül visszavezetésre az égéstérbe, ezért az üzemanyag fogyasztás alacsonyabb és a motor kopása kisebb mértékű, így a karbantartási ciklusok 600 üzemóra alatt növelhetők. Ez alacsonyabb üzemeltetési költségeket és kevesebb állásidőt jelent.



A LEGMODERNEBB TECHNOLOGIA LEHETŐVÉ TESZI

Az alábbi rendszerek kerültek szabadalmi védelem alá az új integrált fejlesztési program során:

- Zárt vezérlő rendszer az AdBlue adalék precíz befecskendezéséhez
- Adaptív befecskendezés a NOx és ammónia szenzorok adatai alapján
- Intenzív keverés hőszigetelt környezetben
- Jobb kipufogógáz hőmérséklet szabályozás

A hálózatba kapcsolt rendszert integrált szenzorok figyelik és szabályozzák. A zárt vezérlő körrel figyelt kipufogógáz utókezelő rendszer kompakt, kis súlyú egységnek van tervezve.

CASE IH QUADTRAC AZ ÉV XXL TRAKTORA 2014-BEN

ELISMERŐ KITÜNTETÉS A CASE IH-NAK / AZ ÚJ QUADTRAC SOROZAT LETT AZ ÉV TRAKTORA XXL KATEGÓRIÁBAN / A MEZŐGAZDASÁGI SZAKMA ELISMERTE A QUADTRAC KONCEPCIÓT

Megvan a nyertes: a Case IH Quadtrac 620 az "Év Traktora 2014-ben" XXL kategóriában. A hannoveri Agritechnica kiállítás harmadik napján osztották ki az iparág legrangosabb elismerését a Case IH-nak is. A díjátadó ünnepségen 600 vendég vett részt. A hón áhított díjat, mely az iparágban legmagasabb fokú elismerése, a Case IH a Quadtrac traktor sorozat innovatív technológiájának és kialakításának köszönhetően nyerhette el.

Bernd Feuerborn, a díjakat kiosztó mezőgazdasági újságíró nem csupán a közel 700 lóerős teljesítményt dicsérte, de felhívta a figyelmet a világ legnagyobb teljesítményű traktorának tökéletes vezetési kényelmére is. A Quadtrac traktorok a legnagyobb fülkével rendelkeznek a piacon, és egyedülálló kilátást kínálnak. A vezetőfülke különlegesen szigetelt rendszere kiegészít és elnyel minden irányú mozgást, így tökéletes vezetői komfortot és hatékony munkavégzést kínál.

A Quadtrac a zsúrit leginkább csúcsteljesítményével, vonóerejével és talajkímélő munkavégzésével nyűgözte le. Négy egymástól független gumihevederes járószerkezetnek köszönhetően a traktor váza összesen 5,6 négyzetméteren találkozik a talajjal, így a gép tömege 25%-kal nagyobb területen oszlik el a talajon, mint a versenytársak kialakítása esetén. A nagy érintkezési felület növeli a vonóerőt is,

miközben nagy mértékben csökkenti a talajra nehezedő nyomást, és szinte teljes mértékben elkerülhető a csúszás is.

Minden Quadtrac traktor új FPT Industrial Cursor 13 motorral rendelkezik. A 6 hengeres motor 12,9 literes, intercoolerrel felszerelt, és jelentős növekedést hoz a termikus hatásfok terén. Az új Quadtrac sorozat, mely először az Agritechnica kiállításon került bemutatásra, az első olyan nagy traktorok között szerepel, melyek SCR rendszerrel teljesítik a Tier4-es emissziós szabályozás követelményeit. Az új motorok egyedi HI-eSCR technológiát alkalmaznak, mely optimális égési feltételeket idéz elő a motorban, így kedvező

üzemanyag fogyasztással is számolhatunk. A szabadalmaztatott technológia nem csak egyedülállóan költségghatékony, de NOx átalakítási hatékonysága 95%-os, mely meghatározó az iparágban. A motor maximális teljesítményt kínál növekvő kibocsátás, vagy a hatékonyság csökkenése nélkül.

Az "Év traktora 2014" kitüntetését a DLG, német mezőgazdasági magazin munkatársai és más európai mezőgazdasági magazinok újságírói ítélik oda. A díjazottak közé innovatív és egyedülálló újításokat bemutató mezőgazdasági gépek kerülhetnek. A díjat az Agritechnica kiállításon adják át.



ÁTALÁNYDÍJAS SZERZŐDÉS

ÉLVEZZE A MAXIMÁLIS BIZTONSÁGOT

- Optimalizálja gépparkja teljesítményét, fokozza a munkabiztonságot
- Minimalizálja a gépek meghibásodásának lehetőségét

Személyre szabott átalánydíjas szerződésünkkel Ön hosszútávon biztosíthatja a gazdaságában dolgozó gépek munkabiztonságát, és kézben tarthatja működési és karbantartási költségeit.

SZERETNE TÖBBET MEGTUDNI?

Minden gazdálkodó gépparkja és igénye egyedi. Kérjük, vegye fel a szervizünkkel a kapcsolatot, hogy az Ön igényeihez leginkább igazodó szerződést dolgozhassuk ki Önnek!

Tel: +36 34 557 187

ÁTALÁNYDÍJAS SZERZŐDÉSSEL KÉZBEN TARTHATJA KÖLTSÉGEIT

- előre tervezheti működési költségeit
- csökkentheti a meghibásodások okozta idő- és pénzvesztéséget a rendszerűen végzett karbantartásokkal
- a rendszeresen és szakszerűen karbantartott gépek később magasabb áron kelhetnek a használtgép piacon

BÍZZA A MUNKÁT SZAKEMBERRE!

- Bízva gépeit az Invest Kft. szerviztechnikusaira, ők azok, akik a legjobban ismerik gépeit
- Végezze gépei karbantartását a gyártó szabványainak megfelelően, eredeti alka trészekkel, hogy az eredmény és a megbízhatóság tovább tartson
- Éljen a 24 órán belüli kiszállás lehetőségével



INNOVÁCIÓK AZ AXIAL-FLOW® KOMBÁJNOKON

HATÉKONY CSÉPLÉS!

A 2014-ES SZEZONBAN A CASE IH A HÍRES AXIAL-FLOW® KOMBÁJNOK ÚJ JELLEMZŐIT MUTATJA BE: OPTIMALIZÁLT TISZTÍTÓSZERKEZET, NAGYOBB TISZTAMAG FELHORDÓ KAPACITÁS, ÚJ ÜRÍTŐCSIGA ÉS ÚJ VEZETŐFÜLKE KONCEPCIÓ.

A tisztítószerszerkezet működésének optimalizálása a légáram hatékonyabb irányításával kezdődik. Az alsórosta alatt található terelőlemez meredekebb szögével és a nagyobb méretű tisztamag gyűjtő csigával együtt a tisztítási teljesítmény különösen kukoricában és nagyobb nedvességtartalmú gabonában nagyobb. A tisztamag elevátor belépő része nagyobb lett, a felhordó lapátokra pedig hátlemez került felszerelésre, amely növeli a szállítási kapacitást. A magtartály töltő rendszer is átalakításra került a rostaszekrény megnövelt kapacitásához való alkalmazkodás érdekében a nagyobb termelékenységhez szükséges általános koncepció megvalósításához.

Az új vezetőfülke többek között áttervezett, tenyérbe simuló többfunkciós menetvezérlő kart kapott, amellyel a gépkezelő mindent az irányítása alatt tud tartani. A jobb kartámasz konzolon, amely szintén továbbfejlesztésre került, ergonomikusan elhelyezett kezelőszerveket, az AFS monitor rögzítésére használható sínt, egy pohártartót és egy mobil irodát tartalmaz, mindezt jól elérhető helyen. Számos praktikus tárolóhely – matt króm felületekkel a luxuskivitelű változaton – került kialakításra.

A gépkezelők könnyen csatlakoztathatják és használhatják az iPad és iPod készülékeiket, és az utasülés alatt egy praktikus, hordozható

hűtőrekesz található, amelyben étel és ital tartható hidegen.

Ettől az évtől a szalma kezelésének módja is a vezetőfülkéből szabályozható. Négy különböző helyzet állítható be egyetlen gombnyomással: a leszecsckázott szalma szétterítése a tarlón a teljes vágóasztal szélességben, a leszecsckázott szalma rendre rakása (pl. aprító szerkezettel fel nem szerelt bálázókhoz), a le nem szecsckázott szalma szétterítése a tarlón leszárításhoz és a le nem szecsckázott szalma rendre rakása. Annak érdekében, hogy a kombájn tárolása, közúti vezetése és menet közbeni ürítése könnyebben és biztonságosabban legyen végezhető szélesebb vágóasztalokkal, a Case IH bevezette az új opciós, rendkívül nagy teljesítményű, 8,8 méter hosszú, becsukható ürítőcsigát.

A gépkezelő az ürítőcsiga toldat kinyitását és becsukását a vezetőfülke mennyezetén elhelyezett egyetlen nyomógomb használatával tudja elvégezni. Az ürítőcsiga toldat nyitáscsukása gyorsan végezhető és csökkenti a gép hosszúságát közúti szállításhoz és tároláshoz.

Az ürítés során szükséges legjobb rálátás érdekében ez az opciós, 8,8 méteres ürítőcsiga 95 fokban nyílik ki. Becsukott állapotban nem nyúlik túl a kombájn oldalsó burkolati panelein, így a hátsó motor platform megközelítése akadálytalan marad. A 8,8 méteres ürítőcsiga

elengedhetetlen abban az esetben, ha 12 méteres, vagy annál nagyobb vágóasztalt használnak.

Az új – az egész szakmában egyedülálló – mozgatható ürítőcsiga csőr opcióként rendelhető bármilyen hosszúságú, nagyteljesítményű ürítőcsigához. Ez lehetővé teszi a gépkezelő számára a magáram kényelmes irányítását és az ürítőcsiga csőr megfelelő helyzetbe állítását a vezetőülésből. Ennek eredményeként nem kell a szállítójárműnek és a kombájnnak pontosan egymás mellé állnia.

ÚJ RÉSZLET MEGOLDÁSOK A 130-AS SOROZATON

Az új modellévben több érdekes részletmegoldás került bevezetésre az új Axial-Flow® 130-as sorozat modelljein. Mivel felmerült az igény arra, hogy a kombájnok fényszórói nagytávolságra világítsanak, ezért új távolsági LED fényszórók kerültek felszerelésre a külső visszapillantó tükrök karjára és széles fénynyalábú LED munkalámpák a tükrökre. Ezek különösen a vágóasztal jobb megvilágítását biztosítják. Mindkét lámpa külön állítható, így a gépkezelő pontosan oda fordíthatja őket, ahová szeretné. A két lámpa mozgatása a vezetőülésből végezhető a mennyezetén elhelyezett billenő kapcsolóval.

A magtartály ürítő rendszer összeköttetésben áll az üléskapcsolóval. Ezért, ha a gépkezelő több mint öt másodpercre feláll a vezetőülésből, az ürítés automatikusan leáll. Ilyen esetben a gépkezelőnek először vissza kell ülnie az ülésbe ahhoz, hogy az ürítés folytatódhasson.



MAXXUM CVX HATÉKONY TELJESÍTMÉNY FOKOZATMENTES VÁLTÓVAL: TÖBBCÉLÚ ÉS KÖLTSÉGHATÉKONY

A 2013-AS AGRITECHNICA KIÁLLÍTÁS EGYIK FÉNYPONTJAKÉNT A CASE IH BEMUTATTA A KIBŐVÍTETT MAXXUM SOROZAT HÁROM, FOKOZATMENTES SEBESSÉGVÁLTÓVAL FELSZERELT ÚJ MODELLJÉT. A MAXXUM 110 CVX, 120 CVX ÉS 130 CVX A LEGMODERNEBB UNIVERZÁLIS TRAKTORT TESTESÍTI MEG, AMELYEK A FELADATOK LEGSZÉLESEBB VÁLASZTÉKÁT KÉPESEK ELVÉGEZNI AZ ERŐS MOTOROKKAL ÉS A KÉNYELMES VEZETŐFÜLKÉVEL.

Ezek a modellek követik a fokozatmentesen változtatható áttételű sebességváltó terén kialakult trendet, valamint a CVX kínálatot a közepes teljesítmény kategóriában terjesztik ki 4-hengeres motorokkal. Ezzel az új Maxxum-mal ismerkedtünk meg közelebbről.

HATÉKONY SEBESSÉGVÁLTÓ TECHNOLÓGIA

A Maxxum CVX modellek kettős kuplung technológiával továbbfejlesztett, jól bevált CVX sebességváltóval vannak felszerelve. Ezek a sebességváltók teljesen fokozatmentesen változtatják az áttételt 0-tól 50 km/h sebességig, valamint kiváló általános hatékonyságot biztosítanak a két mechanikus sebességtartománnyal. A hidraulikus erőtvitel folyamatosan rendelkezésre áll a traktor teljes sebességtartományában, és az összteljesítménynek kevesebb, mint 25%-át veszi igénybe. Az 50 km/h Eco sebesség csökkentett, 1.750 min⁻¹ motorfordulatszámon érhető el (40 km/h 1.600 min⁻¹ motorfordulatszámon).

CSÚCSTECHNOLÓGIA! – MAXXUM CVX KETTŐS KUPLUNG TECHNOLÓGIÁVAL

Az átkapcsolás a két sebességtartomány között automatikusan történik a kettős tengelykapcsoló használatával. A kettős kuplung technológia biztosítja a súrlódási veszteségek minimalizálását a maximális hatékonyság érdekében.



A KÉNYELEMHEZ ÉS A NAGYOBB HATÉKONYSÁGHOZ

A Maxxum CVX traktorok Case IH Automata Termelékenységi Vezérlés (APM) rendszerrel is fel vannak szerelve, amely a nagyobb Case IH traktorokon már kiválóan bizonyította a hatékonyságát. Az APM automatikusan csökkenti a motorfordulatszámot, ha éppen kisebb teljesítményre van szükség.

MEGNÖVELT BIZTONSÁG

Az új Maxxum traktorok mindegyikén megtalálható az Aktív Stop vezérlő rendszer is. Ez a funkció gondoskodik arról, hogy a traktor biztonságosan rögzítve legyen meredek lejtőkön is, függetlenül attól, hogy le van-e terelve, vagy sem, az elinduláshoz pedig nem kell használni a kuplungpedált.

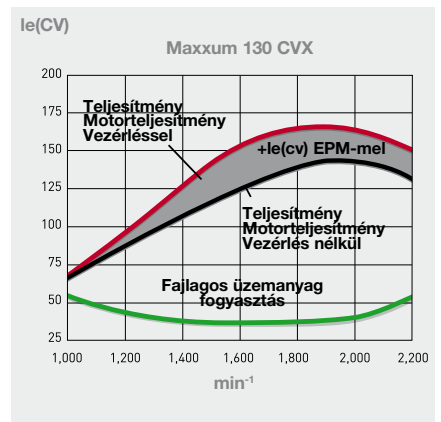


MEGHAJTÁS MODERN MOTOROKKAL

Az új Maxxum CVX traktorok meghajtásáról strapabíró, turbófeltöltéses és intercooleres motorok gondoskodnak. Ezeket a 4-hengeres motorokat 4,5 literes lökettérfogat jellemzi, és mindegyik traktor modell esetén közös nyomócsöves befecskendező rendszerrel vannak felszerelve. A motorok valódi többleteljesítményt biztosítanak - 10%-kal többet 1.900 min⁻¹ fordulatszámon. Ez az üzemanyag fogyasztás jelentős csökkenését teszi lehetővé.

UTAT MUTATUNK A JÖVŐBE

Az új Maxxum CVX sorozat a Hatékony Teljesítmény koncepción alapul. Ez azt jelenti, hogy mindegyik motoron megtalálható a Case IH által beépített SCR rendszer (Szelektív Katalitikus Redukció). Ezek a motorok hatékonyságra vannak optimalizálva, ezért a maximális nyomatékot mindössze 1.500-as fordulatszámon adják le. A Maxxum traktorokon motorvezérlő rendszer is található, amely akár 22 lóerő többleteljesítmény kihasználását teszi lehetővé a névleges teljesítmény felett.





KÉNYELMES VEZETŐFÜLKE

Az új Maxxum CVX sorozat Surround Cab vezetőfülkével van felszerelve, amely a piacon ma megvásárolható egyik legkényelmesebb traktor kezelőteret testesíti meg. Ez a vezetőfülke a kategóriában a legnagyobb, és kitűnő kilátást biztosít az 5,78 négyzetméteres üvegfelületnek köszönhetően. A négyoszlopos vázfelépítés és az integrált üvegezett tetőablak akadálytalan kilátást nyújt 105 fokos rálátással az elől elhelyezkedő munkaterületre, ami ideális homlokkrakodó használata során. A mindössze 69 decibeles zajszinttel a Maxxum traktorok vezetőfülkéje a legcsendesebb is a szakmában.



A MULTICONTROLLER ÚJ GENERÁCIÓJA

Az új Maxxum CVX modellek a legújabb Case IH Multicontroller-rel vannak felszerelve, amely még tökéletesebb lett a kezelhetőség és az ergonómia vonatkozásában egyaránt. Például, mindössze egyetlen gombot kell megnyomni a menetirányváltáshoz.

Az új, háttérvilágítással ellátott kapcsoló gombok növelik a munkavégzés biztonságát szürkületben és éjszaka is. Ezen kívül a nyomógombok mérete nagyobb lett, és az új, puha felületük segíti a könnyebb használatot.



EMELŐERŐ - NAGYOBB ERŐ A HIDRAULIKA RENDSZER MŰKÖDTETÉSÉHEZ

Valódi többcélú traktorként a Maxxum rendkívül rugalmas hidraulika rendszert is tartalmaz. Az axiál dugattyús hidraulika szivattyú nagy, akár 125 liter per perces teljesítményt is képes biztosítani, beleértve a nyomás és térfogatáram szabályozást is, ha szükséges. A hátsó 3-pont függesztőszerkezet akár 7.864 kg-os emelési kapacitással is rendelhető, míg az első 3-pont 3.100 kg-ot képes felelni.

Az akár 7 elektro-hidraulikus kihelyezett hidraulika kör vezérlő szelep a munkagépek széles választékának használatát teszi lehetővé.

Hátra akár 4 hidraulika szelep csatlakozó rendelhető, előre pedig akár 3.



ÚJ: A HIDRAULIKA RENDSZER HATÉKONYABB KEZELHETŐSÉGE

Az első 3-pont függesztőszerkezet új vezérlő rendszere megkönnyíti az első függesztésű munkagépek működtetését. Két függesztőkar magasság előre beprogramozható, így az automata úszó vezérlő rendszer automatikusan úszó üzemmódba kapcsol, amint a függesztőkarok elérik a beállított munkahelyzetet. Ez például első függesztésű kasza használata során hasznos funkció.



ÚJ: ALAPJÁRATI FORDULATSZÁM VEZÉRLÉS

A motor alapjáratú fordulatszámát vezérlő rendszer is egy innovatív fejlesztés. Az új fejlesztésű szoftver funkció még jobban csökkenti az üzemanyag fogyasztást, ami együtt jár az üzemeltetési költségek csökkenésével is. A rendszer az alapjáratú motorfordulatszámot 850-ről automatikusan 650 min-1 értékre veszi le 30 másodperccel azután, hogy a gépkezelő kiszállt a vezetőfülkéből, feltéve, hogy sem az elektronikus kihelyezett hidraulika szelep, sem pedig a 3-pont külső csatlakozókat nem működtetik.

KLÍMAVÁLTOZÁS:

NYERTESEK, VESZTESEK - ÉS MÉG TÖBB BIZONYTALANSÁG

HOSSZÚ ÉVEK ÓTA A KÖZBESZÉD TÁRGYÁT KÉPEZI A KLÍMAVÁLTOZÁS, VALAMINT A SZÉNDIOXID FELDÚSULÁSA A LÉGKÖRBE ÉS AZ IDŐJÁRÁS EGYRE GYAKRABBAN MEGFIGYELHETŐ SZÉLSŐSÉGEI. BIZONYOS VÉLEMÉNYEK A VÁRHATÓ MÉG NAGYOBB BIZONYTALANSÁGNAK ADNAK HANGOT. MIT TARTOGATNAK EURÓPA ÉS A VILÁG MEZŐGAZDASÁGA SZÁMÁRA AZ IDŐJÁRÁS MA MÁR EGYÉRTELMIEN BIZONYÍTOTT VÁLTOZÁSAI?

A FarmFóruma Bonn-i Egyetememelőző Prof. Dr. Frank Ewert-et kereste meg néhány kérdéssel, aki a klímaváltozásnak a növénytermesztésre, a termőföld használatra és az élelmiszerellátás megbízhatóságára gyakorolt hatásait kutatja. A klímaváltozásnak számos oldala van, de a tudósok között sincs egyetértés az alábbiak vonatkozásában: a megfigyelt globális felmelegedés mennyire tudható be az emberi tevékenységnek, vagy mennyire befolyásolja ezeket a folyamatokat a természet változékonysága, amelyet már korábban is gyakran megfigyeltek a Föld történetében?

Az atmoszféra széndioxid tartalmának növekedése és az ebből eredő hőmérséklet növekedés bizonyítható, csakúgy, mint az időjárási szélsőségek a szokatlanul magas hőmérsékletekkel és szárazságokkal, ezzel együtt pedig a túl nagy mennyiségű csapadék is egyre gyakrabban figyelhető meg.

A változásoknak egyaránt vannak nyertesei és vesztesei: a nyertesek között vannak a C3-as növények (A légköri szén-dioxidot Calvin-ciklus segítségével kötik meg, amelynek végterméke egy három szénatomos cukor. Ebbe a csoportba tartoznak a mérsékelt- és hidegégövi növények, a legtöbb gabona (búza, árpa, rizs), cukorrépa, bab, burgonya, napraforgó. (a növények 85%-a)), amelyek – a kukorica kivételével – az Európában leggyakrabban termesztett növények közé tartoznak. Ezek számára a légkör nagyobb széndioxid tartalma a növekedési tényezők nagyobb bőségét jelentik, amelyek közvetlen hatással vannak a fotoszintézisre és a biomassza termelésre. Szakemberek felhívták a figyelmet arra, hogy a légköri széndioxid mennyiségének jelen század végére jóslat megduplázódása akár 20%-kal növelheti a C3-as növények termésátlagait. A C4-es növények (A szén-dioxidot a dikarbonsav-ciklusban kötik meg, amelynek egy négy szénatomos cukor a végterméke. Többnyire trópusi származású növények tartoznak ide, pl. cukornád, kukorica, cirok, köles, illetve a gyomnövények

közül pl. kakaslábfű, disznóparéj, libatop.) az eltérő anyagcseréjük miatt többé-kevésbé telítettek széndioxiddal, ezért számukra nem kedvező annak légköri felszaporodása.

■ AZ ÉREM KÉT OLDALA

A Dél-Európában – például Spanyolországban – termelő gazdálkodók számára, akik korábban is az állandó aszályok miatt szenvedtek, a növekvő hőmérséklet és az egyre gyakoribb időjárási szélsőségek komoly fenyegetést jelentenek. Az aszály miatti termés kiesés, vagy a termés teljes pusztulásának kockázata jelentősen emelkedik ezekben a régiókban, míg Észak-Európában – például Finnországban – új területek vonhatók be a mezőgazdasági termelésbe. A meghosszabbodó vegetációs periódusok miatt a szántóföldi növénytermesztés érdekes gazdasági lehetőségeket nyithat meg az olyan régiókban, ahol eddig az erdészet volt a húzóágazat, illetve az őszi vetésű termények felválthatók bizonyos tavaszi/nyári fajtákkal.

Bizonyos növényfajták is a nyertesek között lehetnek: például a Cabernet Sauvignon szőlőfajta, valamint a szőjabab is új mezőgazdasági területeken termesztendő. Azonban a klímaváltozásnak nem minden nyertese szívesen látott vendég ebben a folyamatban. Fel kell készülni arra is, hogy ahogyan bizonyos termények vegetációs területe kiterjed, ugyanígy jelenhetnek meg olyan kártevők és betegségek is, amelyek addig az adott területen nem voltak képesek megélni. A jelentős terménykárok lehetősége igen nagy, mivel az őshonos növények nem rendelkeznek azokkal a védekezési mechanizmusokkal, amelyek az új kártevők és betegségek leküzdéséhez szükségesek.

■ EGYRE NAGYOBB A SZÉLSŐSÉGES IDŐJÁRÁSI ESEMÉNYEK KAPCSOLATOS BIZONYTALANSÁG

A klímaváltozással összefüggő

legnagyobb probléma az időjárás egyre növekvő változékonysága. Az előző évszázadokban összegyűjtött valamennyi megfigyelést meghazudtoló szélsőséges időjárási események a jelenkori gazdálkodókat egyre több kihívás elé állítják. Bizonyos országokban és régiókban gyakorlatilag ma már lehetetlen előre jelezni az időjárást, mivel a túl nagy hőség, szárazság, vagy az intenzív csapadékhullás fázisai ritkán terjednek ki egy egész országra, sőt, még kevésbé egy teljes földrészre, mint pl. a tavalyi aszály az amerikai közép-nyugaton és az ideai katasztrofális következményekkel járó áradások Dél- és Kelet-Németországban. Mindennek tetejébe a klímaváltozás és az időjárás változékonysága miatt az elmúlt évtizedekben lerövidült a vegetációs időszak. Például a zab vonatkozásában elvégzett kutatások kimutatták, hogy az elmúlt 50 év során az aratás ideje hozzávetőlegesen 2 héttel korábban toldott.

A vegetációs idő ilyen lerövidülése természetesen csökkenti a növekedési fázisokat és a termésátlagokat is, jóllehet ezt a negatív hatást az idő során sikerült kiválóan ellensúlyozni modern termelési technológiával, az új növényfajtákkal, műtrágyázással és növényvédelemmel. Azonban a hatás megmaradt, és meghagyta a kihívást a jövőbeni növénynevelők számára a hatékony termésátlagokat biztosító növekedési fázisok kezdési időpontjának és időtartamának optimalizálásához, valamint a természetes erőforrások hatékonyabb felhasználásához.

■ HOGYAN TUDNAK REAGÁLNI A GAZDÁLKODÓK A MEGVÁLTOZOTT KÖRÜLMÉNYEKRE?

Az egyik vonatkozást már említettük: a növénynevelők által elvégzett munka, akik a jövőben továbbra is meghatározó szerepet fognak játszani a szántóföldi növénytermesztés sikerének biztosításában. A gyökérnövekedésre, a gyökérmélységre és intenzitásra, valamint a gyökérrendszerek vízfelvevő



Prof. Dr. Frank Ewert,
Bonn-i Egyetem

képességére vonatkozó kérdések olyan szektort érintenek, amely egyre nagyobb figyelmet kap. Ugyanez vonatkozik az egyes növényfajták és típusok kipárolgási hatékonyságára, a C3-as és C4-es növények fotoszintézis mechanizmusainak hatékonyságára, a kártevőkkel szembeni ellenálló képességre, és különösen a hőség és a szárazság okozta stressz elviselésére.

A mezőgazdasági technológia is kínál megoldásokat: a vízfelhasználás hatékonysága például a betakarítási veszteségek minimalizálásával csökkenthető. A vetés technika idejének lerövidítése, valamint a

talajművelési folyamatok intenzitásának megváltoztatása is kínál megoldásokat, amelyekre vonatkozóan még további kutatásokra van szükség.

A gazdálkodók szempontjából egy lehetséges út lehet a szélesebb diverzifikáció – azonban ez azonnal gazdasági nehézségeket okozhat. A többféle növénytípus termesztésével és a termények vetésforgójának alkalmazásával a különböző időjárási igényű, eltérő fő növekedési és fejlődési fázisú növényekre leselkedő időjárási kockázatok jobban eloszthatók lennének, mivel az eltérő növények eltérő módon érzékenyek az időjárási szélsőségekre.

Azonban – és ez jelenleg nagyon is valóságos – az ilyen mértékű diverzifikáció általában jelentős gazdasági hátrányokkal jár. Ebben bizonyos mértékben segítséget jelenthet a gazdálkodók helyi együttműködésének, megfigyelő és marketing szervezeteinek kialakítása, valamint bizonyos mértékben érdemes, vagy akár alapvető fontosságú lenne betakarítási biztosítással, vagy akár állami beavatkozással csillapítani az időjárással összefüggő kockázatokat. Mindez az elkövetkezendő években és évtizedekben kerül feltárára, és kutatásokra lesz szükség a támogatásához.

A ROTOROS KOMBÁJN IS KÉPES A LÁDÁSNAK MEGFELELŐ TISZTASÁGI FOKKAL DOLGOZNI

NÉVJEGY:

MÁCSA 99 KFT.

GALGAMÁCSA, KÖZPONTI TANYA

A Mácsa 99 Kft. Galgamácsán és környékén gazdálkodik, összesen 1670 hektáron, melynek egésze bérelt földterület. A földtulajdonosok zöme három községben, Galgamácsán, Vácegresen, Váckisújfalun élnek, a földterületeket hosszú távú bérleti szerződés keretén belül adják bérbe a Mácsa 99 Kft-nek, melynek a kialakult jó viszony, a kedvező termelési eredmények és a hosszú távú bérleti konstrukciók biztonságot adnak a folyamatos termeléshez. A társaság ügyvezetője Kurucz István, aki a vezetést elődjétől, dr.Mózer István növényvédő szakmérnöktől vette át. A sok tulajdonos nehezíti a földterületek kezelését, de dr.Mózer István és Kurucz István munkatársainak köszönhetően a 13,9-es átlagú aranykoronás földterületeken is eredményes gazdálkodást folytatnak.

Szép őszi időben látogattuk meg Kurucz Istvánt, a Mácsa 99 Kft. ügyvezetőjét. Napraforgó betakarítást végeztek éppen.

Kurucz István elmesélte, hogy a hagyományosnak mondható növények termesztésével, búzával, kukoricával, napraforgóval, őszi árpával, sörárpával és tavaszi árpával foglalkoznak. Tavaszi árpával kapcsolatban nem jók a tapasztalataik, hiszen rossz a tavaszi árpa piaci helyzete, magasak a minőségre vonatkozó kívánalmak, takarmánynak való értékesítésben pedig 20Ft veszteséget realizálnának kg-onként. Régebben repcével is foglalkoztak, de bizonytalan volt a sikeressége, ezért elhagyták, lehetőségként most az őszi borsó merült fel. „Átlagban 3,4t/ha termést realizálunk, mely nálunk jónak számít, vannak kiugró eredményeink is, de a termőhelyi adottságok és a környékre

jellemző vadkár jelentős, ezért megelégszünk ezzel az átlaggal.”

Kurucz Úr a környékbeli gazdálkodókból, földtulajdonosokból a vadkár enyhítésére hatékony és egyben kellemes megoldást talált, jelentős vadászélet folyik a környéken, melynek lelkes és eredményes tagja István is.

A társaság gépparkjának bemutatását házigazdánk egy kis történeti kitérővel kezdte. A Mácsa 99 Kft. elődje a Galgaparti Összefogás Mgtsz volt, mely 1981-től gazdálkodott, közel 5000 hektár területen mely 6 település Galgamácsa, Aszód, Iklad, Domony, Vácegres és Váckisújfalu földterületeit művelte. Közel 1000 főt foglalkoztatott a szövetkezet, melynek termelési eredményeit nem csupán a mezőgazdasági termelés, de ipari tevékenység is színesítette. A szövetkezet nyomdával, forgácsoló üzemmel, műanyag fröccsöntő





üzemmel, szerszámkészítő üzemmel, lakatos és forgácsoló részleggel, valamint csomagolóüzemmel is rendelkezik. A magas termelési szintnek és foglalkoztatottságnak a rendszerváltással vége szakadt, de a mezőgazdasági termelés nem állt le, a lelkes dolgozóknak, hozzáértő vezetőknek köszönhetően továbbra is eredményes.

Tehát az elődhöz, a Mácsa Szövetkezethez kerültek először Case IH gépek 1996-ban, mely főleg kiöregedett NDK gépeket váltottak le. 1996-ban vásárolták az első Case IH kombájnt, mely a 2166-os Axiál dobos kombájn volt. Ezt követte 2001-ben a 2366-os kombájn, melyek a mai napig dolgoznak.

1997-ben került a Szövetkezethez a Rábát váltó 8950-es Magnum traktor, melyet 2006-ban még egy 310 lóerős

Magnum és egy 165 lóerős Puma traktor követett.

Az Axiál dobos Case IH kombájnok nagyon kedvező tapasztalatai után szívesen cserélték az elöregedett Rábákat Case IH traktorokra. A betakarítás során a szármaradványt csak talajba dolgozva hasznosítják, ezért megfelelő választásnak minősülnek a szecsckázó berendezéssel ellátott Case IH kombájnok. „Nem csalódtunk a márkában, megbízhatóak. Sokan gondolják, hogy az Axiál dobos kombájn gabonában sokat szór. Én vallo az, hogy ez is tud lédásnak megfelelő szentisztasággal dolgozni. A lényeg, hogy ne szórja el, inkább a telepen tisztítunk és válogatunk, ha kell.”- mondta el Kurucz István.

„Nagy problémával álltam szemben 2013 májusában. 1100 hektár őszi gabonavetés aratását terveztük nyárra,

és nem láttam biztosítva a két öreg kombájn munkáját, teljesítményét. Az Invest Kft. ügyvezetőjét, Szaxon Róbertet kerestem fel, aki anyagi háttér nélkül is megoldást talált a problémára. Aratásra itt volt az új Case IH Axial Flow 5130-as kombájn, és a társaságnak is megfelelő pénzügyi konstrukciót kaptunk. Az Invest Kft. rugalmasságának és a kialakult jó kapcsolatnak köszönhetem, hogy biztonsággal tudtuk aratni.”

István a társaságnál dolgozó többi Case IH géppel is elégedett. „A 1997-ben vásárolt 310 lóerős Magnumnál volt ugyan 10-11 ezer üzemóránál egy hengerfej csere, de máig olyan erővel dolgozik, hogy a motor ki akar ugrani a gép alól. A Pumával semmi gond, azt sem tudom, hogy itt van, tehát dolgozik.”





A VISSZAUTASÍTHATATLAN AJÁNLAT INVEST FINANSZÍROZÁSI AKCIÓ

- forint alapon **2,459%** kamat*
- ügyféligényekhez igazodó rugalmas törlesztési ütemezés
- 3, 4 vagy 5 éves futamidővel
- ajándék all-risk biztosítással a teljes futamidőre
- nincs szerződéskötési díj
- nincs kezelési költség
- kertészeti támogatás esetén BUBOR +2% kamattal

Az akció Case IH traktorokra vonatkozik és 2014. március 31-ig érvényes. A részletekről érdeklődjön gépértékesítőinktől vagy az alábbi telefonszámon +36 30 685 9574 Email: info@investkft.hu

*Állami kamattámogatásos konstrukció, amiben a jogosultak a mindenkor 3 havi BUBOR+2% kamat 50%-át visszaigényelhetik.